

はんだ槽・装置部品向け

SUPER SURF

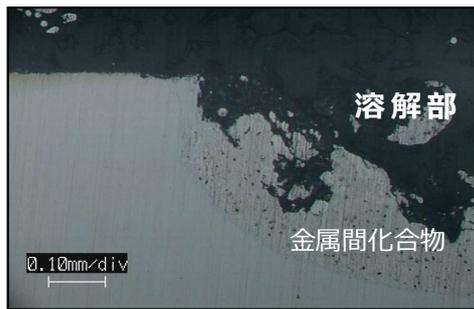
スーパースーフ

従来のサーフ処理を改良し、より優れた耐浸食性を発揮します。

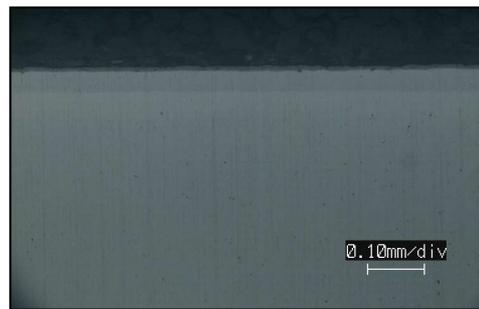
効果

400°C以上の高温Pb(鉛)フリーはんだ浸食対策
非鉄金属付着防止・耐摩耗性の向上

■ SUS304 組織断面写真



無処理

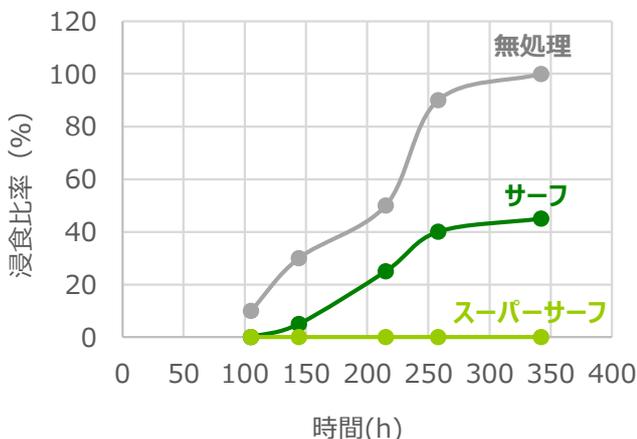


スーパースーフ処理

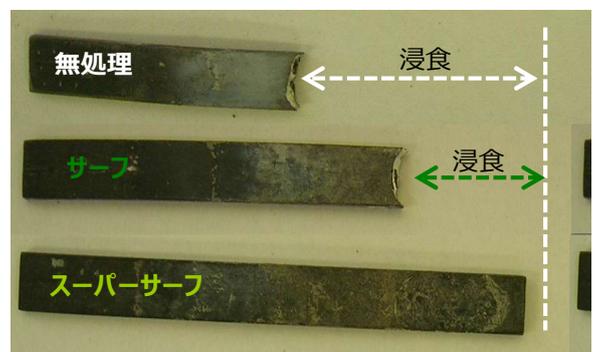
採用事例

- ・巻き線機などの高温はんだ ディップ槽・治工具
- ・溶湯温度が高温の非鉄溶融金属治工具
- その他、さらに長寿命を狙ったはんだ槽・はんだ治工具等

■ 処理別浸食量比較



■ 浸食試験後写真



■ 試験条件

はんだ材質 : Sn-3.0Ag-0.5Cu はんだ温度: 500°C
試験方式: 回転方式(60rpm) 試験時間: 342時間
※サーフ処理にて浸食するまで試験時間を延長

